

S 370



Construction

Tuyau caoutchouc EPDM avec renforcement textile et spirale extérieur en polyéthylène.

Caractéristiques

DESIGN. La spirale donne une résistance plus grande à l'abrasion, corrosion et intempéries et facilite le glissement.

ROBUSTESSE. Le renforcement textile permet résister des hautes pressions.

TEMPÉRATURE. De -20°C jusqu'à +60°C (jusqu'à 100°C pour stérilisation à basse pression et temps court).

LÉGÈRETÉ. Ultralégère.

FLEXIBILITÉ. Récupère jusqu'à 90% de sa forme en cas d'écrasement et très flexible.

Certificat alimentaire conforme aux directives FDA, 21 CFR 177.2600, E and F section; et conforme à EU directives n°1935/2004 et 2023/2006 par IANESCO. Sans Bisphénol A.

Application

Chargement et déchargement de liquides alimentaires comme vin, lait, bière,...alcool jusqu'à 50%.

Caractéristiques

Diamètre Nominal	Diamètre Intérieur	Diamètre Extérieur	Pression de travail	Rayon de courbure	Poids	Longueur rouleau	Couleur
mm	mm	mm	kg/cm ² 22°C	mm 22°C	gr/m	m	
30	30.5	42.5	8	80	650	40	Vert
32	32.2	44	8	80	750	40	Orange
35	34.2	44.5	8	80	750	40	Vert
40	38.2	48.6	8	80	898	40	Orange
45	44.2	54.6	8	80	1046	40	Vert
50	51.4	63.5	8	130	1226	48	Bleu
50	51.4	63.5	8	130	1226	40	Orange
55	54.3	66.0	8	130	1396	40	Vert
60	60.0	74.5	6	150	1452	40	Vert
65	63.5	79.0	6	150	1650	20	Orange
70	69.3	83.4	6	150	1760	20	Vert
75	76.2	91.7	6	180	1900	20	Vert
80	78.0	93.0	6	180	2022	20	Orange
90	89.3	103.5	5	300	2598	20	Vert
100	103.0	120.0	5	300	2913	20	Orange